СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ВСЕРОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И КАЧЕСТВА» Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА»
(ООО ИЛ «ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА»), ОГРН 1177325018420
Юридический адрес: 432071, Ульяновская область, город Ульяновск, улица Радищева, дом 28 корпус 1, офис 4
Адрес места осуществления деятельности: 432045, Ульяновская область, Ульяновск, улица Доватора, 3Б корпус 1
СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.32055.ИЛ.00001 действителен до 20.03.2022г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ЭР/12.2019-0092 от 09.12.2019 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ЭНГАРД" Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 125315, улица Часовая, дом №24, строение 2, этаж 2, офис 126А, основной государственный регистрационный номер: 1187746874765, номер телефона: +79166644067, адрес электронной почты: info@elvert.ru
Наименование продукции:	Электрическое оборудование, не бытового назначения: дополнительные контакты к светосигнальному оборудованию, торговая марка: Engard, модель: A-101 NO нормально открытый (разомкнутый)
Изготовитель:	Wenzhou Aipu Electrical Co., ltd. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Yueqing province Zhejiang city Liushi town Changhong Ferry Road76-80No, P.C: 325604, Китай.
Технический регламент:	ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
Испытано согласно требованиям:	ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»
Дата получения образца	08.11.2019г.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ИНН 7743278440 «ЭНГАРД» ОГРН 1187746874765 МОСКВА

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.1	Общие требования	
3.1.5	Электрическая схема изделия должна исключать возможность его самопроизвольного включения и отключения	С
3.1.7	Конструкция изделия должна исключать возможность неправильного присоединения его сочленяемых токоведущих частей при монтаже изделий у потребителя.	С
3.2	Требования к изоляции	
3.2.2	Изоляция частей изделия, доступных для прикосновения, должна обеспечивать защиту человека от поражения электрическим током	С
3.3	Требования к защитному заземлению	
3.3.7	В изделии должно быть обеспечено электрическое соединение всех доступных прикосновению металлических нетоковедущих частей изделия, которые могут оказаться под напряжением, с элементами для заземления	С
	Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.	С
3.3.8	Элементами для заземления должны быть оборудованы следующие металлические нетоковедущие части изделий, подлежащих заземлению: оболочки, корпусы, шкафы; каркасы, рамы, обоймы, стойки, шасси, основания, панели, плиты и другие части изделий, которые могут оказаться под напряжением при повреждении изоляции.	С
3.3.11	При наличии металлической оболочки элемент для ее заземления должен быть расположен внутри оболочки.	С
3.3.12	Получение электрического контакта между съемной и заземленной (несъемной) частями оболочки должно осуществляться непосредственным прижатием съемной части к несъемной; при этом в местах контактирования поверхности съемной и несъемной частей оболочки должны быть защищены от коррозии и не покрыты электроизолирующими слоями лака, краски или эмали.	С
3.5	Требования к блокировке	
3.5.1	При выполнении блокировки должна быть исключена возможность ее ложного срабатывания	НП

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.6	Требования к оболочкам	
3.6.1	Оболочки должны соединяться с основными частями изделий в единую конструкцию, закрывать опасную зону и сниматься только при помощи инструмента.	С
3.6.6	Оболочки изделий, содержащих контактные соединения, не следует изготовлять из термопластичных материалов.	С
3.7	Требования к зажимам и вводным устройствам	
3.7.1	Ввод проводов в корпусы, коробки выводов, щитки и другие устройства следует осуществлять через изоляционные детали. При этом должна исключаться возможность повреждения проводов и их изоляции в процессе монтажа и эксплуатации изделия.	С
	Должно быть предотвращено расщепление многожильных проводов на отдельные жилы.	НП
	При применении проводов с оплеткой должно быть предотвращено ее расплетение.	С
3.7.2	Конструкция и материал вводных устройств должны исключать возможность случайного прикосновения к токоведущим частям, электрических перекрытий, а также замыкания проводников на корпус и накоротко.	НП
3.7.3	Внутри вводного устройства должно быть предусмотрено достаточно места для безопасного доступа к его элементам (контактам, проводникам, зажимам и т. п.) и для осуществления ввода и разделки проводов.	НП
3.7.4	Винтовые контактные соединения не должны являться источниками зажигания в режиме «плохого» контакта.	НП
3.9	Требования к маркировке и различительной окраске	С
3.9.1	Штепсельные разъемы должны иметь маркировку, позволяющую определить те части разъемов, которые подлежат соединению между собой. Ответные части одного и того же разъема должны иметь одинаковую маркировку. Маркировка должна наноситься на корпусах ответных частей разъемов на видном месте. Допускается не наносить маркировку, если разъем данного типа в изделии единственный	НП

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНГАРД» ИНН 7743278440 ОГРН 1187746874705 МОСКВА

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Вывод
3.9.2	Выводы изделия должны быть снабжены маркировкой или должны быть выполнены таким образом, чтобы была возможность нанесения маркировки. Навеска маркировочных бирок не допускается.	С
3.9.3	Маркировку проводников следует выполнять на обоих концах каждого проводника по нормативно-технической документации	НП
3.9.4	Маркировка проводника должна быть выполнена так, чтобы при отсоединении проводника от зажима она сохранялась бы на замаркированном проводнике.	С

***С- соответствует нормативным требованиям**
****НП – не применяется**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» в части проверенных показателей.

Испытатель ИЛ «ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА» Трошкин Е.В.

Руководитель ИЛ «ЭВОЛЮЦИЯ РОСТА» Филимонов Н.П.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям